

Испытательная лаборатория «Экспресс-Тест»

Аттестат аккредитации: РОСС.RU.31532.04ИЖЧ0.ИЛ05



Утверждаю
С.М. Терещенко

Протокол испытаний № 51201А от 09.10.2020 г

Заявитель, юридический и физический адрес	Общество с ограниченной ответственностью «Производство Оконных конструкций». Адрес: 241035, РОССИЯ, гор. Брянск, ул. Сталелитейная, дом 5
Изготовитель, юридический и физический адрес	Общество с ограниченной ответственностью «Производство Оконных конструкций». Адрес: 241035, РОССИЯ, гор. Брянск, ул. Сталелитейная, дом 5
Объект испытаний	Оконные блоки из профиля ПВХ марки WHS Halo 60 внешняя ламинация с приточным вентиляционным клапаном Air-Box Comfort
Наименование документации, по которой изготовлено изделие	ГОСТ 23166-99
Отбор образцов, идентификационный номер	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ 31814- 2012 Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительной документации
Методика проведения испытаний	ГОСТ 23166-99
Цель испытаний	Целью испытаний является установление соответствия «Оконные блоки из профиля ПВХ марки WHS Halo 60 внешняя ламинация с приточным вентиляционным клапаном Air-Box Comfort» требованиям ГОСТ 23166-99
Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22°C. Относительная влажность воздуха 66...68%. Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

Результат испытаний

Наименование контролируемого показателя	Нормативная документация для испытаний	Требуемое значение образца	Значение образца при испытаниях
Сопrotивление теплопередаче изделия в зависимости от класса: А1, А2, В1, В2, Г1, Г2, Д1, Д2	ГОСТ 26602.1	В2	0,68 м ² °С/Вт класс В2
Показатели воздухо и водонепроницаемости в зависимости от класса: А, Б, В, Г, Д	ГОСТ 23166-99	Класс А	1,2м ³ /(ч·м ²) класс А
Показатели звукоизоляции, в зависимости от класса: А,Б, В, Г,Д	ГОСТ 26602.3	Класс Г	32 дБА класс Г
Сопrotивление ветровой нагрузке в зависимости от класса А, Б, В, Г, Д	ГОСТ 26602.5	Класс В	Класс В
Коеффициент пропускания света изделия, в зависимости от класса А, Б, В, Г, Д	ГОСТ 26602.4	Класс Б	0,48 класс Б
п.5.1.8	ГОСТ 23166-99	Изделия должны быть безопасными в эксплуатации и обслуживании. Полимерные материалы (комплектующие детали), применяемые для изготовления изделий, должны иметь документы о санитарной безопасности, предусмотренные действующим законодательством и оформленные в установленном порядке.	ПВХ - материал блока имеет документы о санитарной безопасности
п.5.2.1	ГОСТ 23166-99	Номинальные размеры изделий, рамочных элементов, узлов, деталей, расположения оконных приборов, функциональных отверстий и предельные отклонения от них устанавливаются в нормативной и технической документации, а также в рабочих чертежах на изготовление конкретных видов изделий, при этом рекомендуется соблюдать требования, приведенные в 5.2.2-5.2.8 ГОСТ 23166	установлены в рабочих чертежах с соблюдением требований пп.5.2.2-5.2.8 ГОСТ 23166
Оконные приборы	ГОСТ 23166-99	Изделия должны быть оснащены оконными приборами и петлями, обеспечивающими их надежную эксплуатацию. В конструкциях оконных блоков рекомендуется применение петель, обеспечивающих регулирование зазоров в притворах, фиксаторов открывания, позволяющих регулировать угол открывания створчатых элементов (в том числе в положении щелевого проветривания), подкладок для выравнивания зазоров в притворе. При поворотно-откидном способе открывания в конструкции приборов открывания следует предусматривать защиту от ошибочных действий при переводе изделия из режима открывания створок в режим проветривания и обратно, а также установку ограничителя угла открывания	приборы и петли имеются петли обеспечивают выполнение перечисленных операций защита от ошибочных действий обеспечена

Требования к оконным приборам	ГОСТ 23166-99	Оконные приборы должны отвечать следующим требованиям: - сопротивление статической нагрузке, действующей на запорные приборы и ручки, - не менее 500 Н; - сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, - не менее 25 Н м; - сопротивление нагрузке, приложенной к ограничителю угла открывания в режиме проветривания, - не менее 500 Н; - усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, - не более 120 Н; - усилие, прикладываемое к створкам (полотнам] изделий для их открывания, не должно превышать 50 (75)	640 Н 32 Н м 560 Н 36 Н 15 Н разрушений в зонах прилегаемых нагрузок и изменения форм не выявлено
Упаковка	ГОСТ 23166-99	Упаковка изделий должна обеспечивать их сохранность при хранении, погрузочно-разгрузочных работах и транспортировании. Рекомендуется упаковывать изделия в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354	упаковка выполнена согласно требованиям
БЛОКИ ОКОННЫЕ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ ПРОФИЛЕЙ			
Габаритные размеры и архитектурные рисунки	ГОСТ 30674-99	Габаритные размеры и архитектурные рисунки оконных блоков - в соответствии с ГОСТ 23166	Габаритные размеры блока соответствуют ГОСТ 23166
Предельные отклонения номинальных габаритных размеров	ГОСТ 30674-99	Предельные отклонения номинальных габаритных размеров в изделии не должны превышать +2,0 - -1,0 мм	отклонения габаритных размеров от номинальных в пределах от +0,3 мм до -0,1 мм
Предельные отклонения от номинальных размеров элементов изделий	ГОСТ 26433.0	Предельные отклонения от номинальных размеров элементов изделий, зазоров в притворах и под наплавом, размеров расположения оконных приборов и петель не должны превышать значений, установленных в табл. 1 ГОСТ 30674	отклонения размеров элементов блока от номинальных не превышают допустимые значения
	ГОСТ 26433.0	Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов не должна превышать: - 2,0 мм при наибольшей длине стороны створки до 1400 мм.	0,5...0,7 мм
Перепад лицевых поверхностей (провес) в сварных угловых и Т-образных соединениях	ГОСТ 30674	Перепад лицевых поверхностей (провес) в сварных угловых и Т-образных соединениях смежных профилей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости, не должен превышать 0,7 мм	0,2 мм
Провисание открывающихся элементов	ГОСТ 26433.0	Провисание открывающихся элементов (створок, полотен, форточек) в собранном изделии не должно превышать 1,5 мм на 1 м ширины.	провисание 0,8 мм на 1 м ширины
Отклонение номинального размера расстояния между наплавками	ГОСТ 26433.1	Отклонение номинального размера расстояния между наплавками смежных закрытых створок не должно превышать 1,0 мм на 1 м длины притвора	отклонение + 0,15 мм на 1 м длины притвора
Отклонения от прямолинейности кромок деталей	ГОСТ 30674	Отклонения от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов не должны превышать 1 мм на 1 м длины на любом участке	Отклонения от прямолинейности кромок не превышают +0,4 мм
Основные эксплуатационные характеристики	ГОСТ 26602.1 п.7.3.2 ГОСТ 26602.3 п.7.3.4	Основные эксплуатационные характеристики изделий с трехкамерными профилями коробок и створок приведены	0,75 м ² С/Вт

		в табл. 2 ГОСТ 30674: приведенное сопротивление теплопередаче, м ² С/Вт;	
	ГОСТ 26602.3 п.7.3.4	изоляция воздушного шума транспортного потока не менее 26 дБА (класс звукоизоляции - не ниже Д)	35 дБА
Сварные угловые соединения с обработанными сварными швами	ГОСТ 24866	Сварные угловые соединения с обработанными сварными швами створок шириной до 1000 мм должны выдерживать действие контрольной нагрузки, приложенной по схеме А рисунка 9 ГОСТ 30674	сварные угловые соединения выдержали действие контрольной нагрузки в теч. 3 мин без повреждений и деформаций
Лицевые поверхности профилей	ГОСТ 24866	Лицевые поверхности профилей створок и коробок изделий (кроме изогнутых) должны быть защищены самоклеющейся пленкой.	Требование выполнено
Для остекления изделий	ГОСТ 24866	Для остекления изделий применяют одно-двухкамерные стеклопакеты по ГОСТ 24866, стекло по ГОСТ 111, а также по нормативной документации на конкретные виды светопрозрачного заполнения оконных блоков	стеклопакеты соответствуют ГОСТ 24866, стекло - ГОСТ 111
Запирающие приборы	ГОСТ 30674	Запирающие приборы должны обеспечивать надежное запирание открывающихся элементов изделий. Открывание и закрывание должно происходить легко, плавно, без заеданий. Ручки и засовы приборов не должны самопроизвольно перемещаться из положения «открыто» или «закрывается».	Надежное запирание обеспечено; требование выполнено; самопроизвольного перемещения не выявлено
Конструкции запирающих приборов	ГОСТ 30674	Конструкции запирающих приборов и петель должны обеспечивать плотный и равномерный обжим прокладок по всему контуру уплотнения в притворах.	Обжим прокладок по всему контуру плотный и равномерный
Оконные приборы и крепежные детали	ГОСТ 30674	Оконные приборы и крепежные детали должны отвечать требованиям ГОСТ 538 и иметь защитно-декоративное (или защитное) покрытие по ГОСТ 9.303	Требование выполнено
Конструкции изделий	ГОСТ 30674	Конструкции изделий должны включать в себя систему отверстий для: - осушения полости между кромками стеклопакета и фальцами профилей; - отвода воды; - компенсации ветрового давления; - снижения нагрева цветных профилей	Требование выполнено
Каждое поле остекления	ГОСТ 30674	Каждое поле остекления должно иметь отверстия для осушения полости между кромками стеклопакета и фальцами профилей	Отверстия для осушения полости между кромками стеклопакета и фальцами профилей имеются
Требования к отверстиям	ГОСТ 30674	Отверстия должны находиться в наиболее глубоких частях фальцев и не иметь заусенцев, препятствующих отводу воды. В нижнем профиле створки должно быть предусмотрено не менее двух отверстий с максимальным расстоянием между ними 600 мм, в верхнем профиле при его длине до 1 м. – два отверстия, более 1 м – три	Отверстия выполнены согласно требованиям
Нижние профили коробок и горизонтальные импосты	ГОСТ 26433.1	Нижние профили коробок и горизонтальные импосты должны иметь не менее двух водосливных отверстий размером не менее (5х20) мм, расстояние между которыми должно быть не менее чем на 50 мм. Отверстия не должны иметь заусенцев, препятствующих отводу воды. На лицевой поверхности коробки отверстия должны быть защищены декоративными козырькам	Требование выполнено

Функциональные отверстия	ГОСТ 26433.1	Функциональные отверстия не должны проходить через стенки основных камер профилей	Требование выполнено
Готовые изделия		Готовые изделия должны иметь установленные приборы, стеклопакеты, уплотнительные прокладки и защитную пленку на лицевых поверхностях.	Требование выполнено
Комплект поставки		В комплект поставки должны входить документ о качестве (паспорт) и инструкция по эксплуатации по эксплуатации изделий.	Требование выполнено

Заключение

Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанным образцам.

Частичная или полная перепечатка, а также размножение данного Протокола испытаний не разрешается без письменного разрешения Испытательной лаборатории.

Эксперт



М.Н. Жуков